WHL-250-DC 10W / 30W DUAL-HAUT-PARLEUR MURAL POUR LIGNES A/B



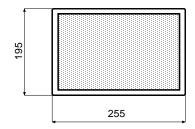
EN CAS DE DEFAILLANCE **PAS DE PERTE DE 50% DE LA SURFACE** MEMBRANE

- EN CAS DE COURT-CIRCUIT SUR LA LIGNE CONTINUITE DE FONCTION SUR LA DEUXIEME

- **DEUX BOBINES D'ENROULEMENT** MONTEES FIL A FIL INDEPENDANTES PAR SYSTEME

- PROTECTION HP PAR BOBINE D'ENROULEMENT SPECIALE
- EN CAS DE **SURCHAUFFE D'UNE BOBINE** CONTINUITE DE **FONCTION SUR LA DEUXIEME**
- **DEUX TRANSFORMATEURS 100-V** INDEPENDANTS PAR SYSTEME
- PAS DE VARIATION DE PHASE SUR LA MEMBRANE
- MONTAGE RAPIDE ET SIMPLE GRACE A UN SYSTEME DE RESSORT A CLIP
- **SEULEMENT 2 PERCEMENTS** POUR LE MONTAGE DU HP
- HP AVEC BORNIER CERAMIQUE ET THERMO-FUSIBLE LIVRABLE EN OPTION

CARAC. TECHNIQUES:	WHL-250-DC/10W	WHL-250-DC/30W
Haut-parleur:	6,5" / 2 x 30W avec cône HF	6,5" / 2 x 30W avec cône HF
Ligne 100V:	2 x 100V-10-5-2,5W	2 x 100V-30-20-10-6-3W
Bande passante:	80-18 000 Hz	80-18 000 Hz
Pression acoustique 1W/1n	n:95 dB	95 dB
Pression acoustique 6W/1n		105 dB
Dimensions:	255 x 195 x 85 mm	255 x 195 x 85 mm
Poids:	ca. 2,4 Kg	ca. 2,5 Kg
Matériel:	MDF / Grille métal	MDF / Grille métal
Couleur:	blanc	blanc





W H L

250

DUAL CONE

10W

30W

A/B

HAUTPARLEUR 2

G

N