

WHL-250-DC 10W / 30W **DUAL-HAUT-PARLEUR** MURAL POUR LIGNES **A/B**



**W
H
L**

250

**DUAL
CONE**

10W

30W

A / B

- EN CAS DE DEFAILLANCE **PAS DE PERTE DE 50% DE LA SURFACE** MEMBRANE
- EN CAS DE COURT-CIRCUIT SUR LA LIGNE CONTINUE DE FONCTION SUR LA DEUXIEME
- **DEUX BOBINES D'ENROULEMENT** MONTEES FIL A FIL INDEPENDANTES PAR SYSTEME
- PROTECTION HP PAR **BOBINE D'ENROULEMENT SPECIALE**
- EN CAS DE **SURCHAUFFE D'UNE BOBINE** CONTINUE DE **FONCTION SUR LA DEUXIEME**
- **DEUX TRANSFORMATEURS 100-V** INDEPENDANTS PAR SYSTEME
- **PAS DE VARIATION DE PHASE** SUR LA MEMBRANE
- **MONTAGE RAPIDE** ET SIMPLE GRACE A UN **SYSTEME DE RESSORT A CLIP**
- **SEULEMENT 2 PERCEMENTS** POUR LE MONTAGE DU HP
- HP AVEC **BORNIER CERAMIQUE** ET **THERMO-FUSIBLE** LIVRABLE EN OPTION

**H
A
U
T
P
A
R
L
E
U
R**

2

**L
I
G
N
E
S**

CARAC. TECHNIQUES:	WHL-250-DC/10W	WHL-250-DC/30W
Haut-parleur:	6,5" / 2 x 30W avec cône HF	6,5" / 2 x 30W avec cône HF
Ligne 100V:	2 x 100V-10-5-2,5W	2 x 100V-30-20-10-6-3W
Bande passante:	80-18 000 Hz	80-18 000 Hz
Pression acoustique 1W/1m:	95 dB	95 dB
Pression acoustique 6W/1m:	105 dB	105 dB
Dimensions:	255 x 195 x 85 mm	255 x 195 x 85 mm
Poids:	ca. 2,4 Kg	ca. 2,5 Kg
Matériel:	MDF / Grille métal	MDF / Grille métal
Couleur:	blanc	blanc

